



## Einsatz und Anwendung

- Tasche für den geschützten Transport von Kettenschlössern
- Flexible Montage mit Anti-Rutsch-Klettbandern oder Schrauben an der Flaschenhalteraufnahme
- 2 mm starkes Neopren zur Kälte- und Wärmeisolation
- Verstärkte Innenplatte zur besseren Fixierung

## Tipps

- Die Tasche kann auch für den Transport von handelsüblichen 0,5l Fahrradtrinkflaschen verwendet werden

## Technische Daten - Kettentasche ST 2012

Breite	240 mm
Gewicht	188 g
Tiefe	90 mm
EAN	4003318584961